

Produktequalifizierung

Ref. 11-EX-0521.01

Prüfbericht

Fehraltorf, 30. November 2011

Auftragsdatum: 16. September 2011

Referenz: M. Bolliger

Auftraggeber: swisscleandrive AG, Thalacker 1, CH-3303 Zuzwil

Hersteller: swisscleandrive AG, Thalacker 1, CH-3303 Zuzwil

Gegenstand: Hybrid-Fahrzeug

Handelsmarke: FIAT

Typ: 500

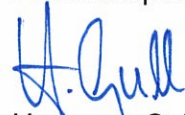
Techn. Daten: Antriebsbatterie 460 V 16 Ah
 Elektromotor 230 V DC 17,2 kW

Prüfung: Sicherheitstechnische Prüfung des Traktionsnetzes (> 2 Amp.)

Prüfbestimmung: SEV-TP 69/2A-d:2003

Ergebnis: Prüfung bestanden

Electrosuisse
Produktequalifizierung



Hermann Gull
PIK/Ex